

CERTIFICAT

SGS-TÜV Saar GmbH
atteste par la présente que l'Entreprise

Aciérie et Fonderie de la Haute Sambre
Rue du Pont des Moines
F-59145 Berlaimont

a apporté la preuve qu'elle satisfait aux exigences selon

AD 2000 Merkblatt W 0 et
EN 764-5, Section 4.2

Les conditions pour une production appropriée selon les principes généraux de la norme mentionnée ci-dessus concernant les produits sont remplies.

L'usine dispose notamment:

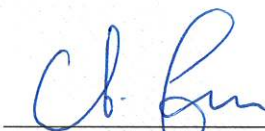
- d'installations permettant la fabrication et le contrôle des produits conformément à l'état actuel des techniques,
- d'une assurance qualité garantissant la fabrication et le traitement des matériaux pour les produits cités en annexe,
- de personnel de contrôle et de surveillance spécialisé.

Le domaine d'application de cette confirmation et les détails sur les conditions essentielles d'attribution font l'objet du rapport de contrôle n° 71 202 25 QW 015 du 02.05.2025.

Certificat No.: **71 201 25 QWZ 015**
Sulzbach, 12 mai 2025

Validité: **2028-05-03**

SGS-TÜV Saar GmbH
Equipements sous pression


Arno Schwarz



Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W0

Annexe au certificat : 71 201 25 QWZ 015 et 71 202 25 QWZ 015

Fabricant										Usine			Nationalité	Date	Page	Nom / Marque
Nom: Aciérie et Fonderie de la Haute Sambre										F-59145 Berlaumont			Française	2025-04-29	1	SGS-TÜV Saar GmbH
Adresse: Rue du Pont des Moines										F-59145 Berlaumont				Rév.: 6	1	
F-59145 Berlaumont																
Pos	Objet du contrôle	Dimensions				Diamètre (mm)	Longueur max. l = s Valeurs	Désignation Matière N° Identification	Norme de référence		Etat de livraison (Abréviatio n)	Exigences Spécifications Techniques	Observations			
N.	Type de produit	Epaisseur (mm)	de	à	de				à	Type				N°	Type	N°
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10
L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées dans les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.																
1	Corps	5	200	100	3000	3000		EN 10213			N / QT			DESP	§ 4.3	2014/68/UE
	Pièce de forme							EN 10283			N			DESP	§ 4.3	2014/68/UE
2	Corps	5	200	100	3000	3000		EN 10213			N	AD 2000	W 5			+W 10
	Pièce de forme							EN 10283			N	AD 2000	W 2			+W 10
3	Corps	5	200	100	3000	3000		SEW 685			N	AD 2000	W 5	DESP	§ 4.3	+W 10
	Pièce de forme							SEW 410			N	AD 2000	W 5	DESP	§ 4.3	+W 10

Légende:

A	=	Mis en solution et Hypertrempé
L	=	Mis en solution
N	=	Normalisé
S	=	Détensionné
TM	=	Traité thermomécaniquement
U	=	Sans traitement

V	=	Trempe revenu
CR	=	Formé à température régulée
NE	=	Laminage Normalisant
G	=	Adouci

a	=	Spécification matière
b	=	Etat de livraison
c	=	Objet du contrôle
d	=	Dimensions selon règles techniques
e	=	Poids selon règles techniques
f	=	N° des spécifications techniques